



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

RECIBO DE SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES

PROCESSO Nº. 332631706

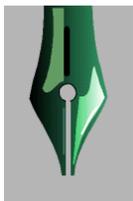
SELEÇÃO PÚBLICA Nº. 036/2019

Razão Social: _____
CNPJ Nº.: _____
Endereço: _____
E-mail: _____
Cidade: _____ Telefone: (____) _____
Pessoa para contato: _____
Recebemos, nesta data, cópia do instrumento convocatório da Seleção Pública acima identificada.
Local: _____ Data: _____
_____ Assinatura

Senhor(a) Fornecedor(a),

Visando à comunicação futura entre a FAPEU e essa empresa, solicitamos que Vossa Senhoria preencha o recibo de entrega do instrumento convocatório e remeta ao Setor de Licitação pessoalmente, por meio do e-mail: licita@fapeu.org.br.

A não remessa do recibo exime a Comissão da comunicação de eventuais retificações ocorridas no instrumento convocatório, bem como de quaisquer informações adicionais.



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES Nº. 036/2019 PROCESSO Nº. 332631706

RECEBIMENTO DOS ENVELOPES HABILITAÇÃO E PROPOSTA:

ATÉ DIA: 05/09/2019 ÀS: 10:00h (Horário de Brasília/DF)

LOCAL DE REALIZAÇÃO: Setor de Licitação da FAPEU - Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC

A Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária – FAPEU, torna público, para conhecimento dos interessados, a realização de Seleção Pública de Fornecedores, por meio da Comissão de Seleção Pública, designada pela Portaria nº. **009/2019**.

Comunica que, na indisponibilidade de acesso à ferramenta eletrônica específica para a realização dos procedimentos, receberá os envelopes de proposta e de habilitação, em sessão pública a ser instaurada conforme data, horário e local supracitados.

Na hipótese de não haver expediente no dia de realização da Seleção Pública, o procedimento será realizado no primeiro dia útil subsequente, mantendo-se inalterado o horário do certame.

O presente procedimento de Seleção Pública será regido pelo Decreto n.º 8.241 de 21/05/2014, e demais legislações pertinentes, bem como pelas cláusulas e condições constantes deste instrumento convocatório e seus Anexos.

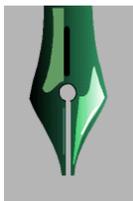
1. DO OBJETO

A presente Seleção Pública tem como objeto o **fornecimento, montagem e instalação de mobiliário**, visando atender as necessidades da FAPEU, conforme especificações constantes no Termo de Referência – Anexo I deste instrumento convocatório.

2. DA PARTICIPAÇÃO DA SELEÇÃO PÚBLICA

Poderão participar da Seleção Pública:

- 2.1.** Empresas que não estejam sob regime de falência, liquidação, recuperação judicial ou extrajudicial e dissolução, e não suspensas do direito de contratar com a FAPEU;
- 2.2.** Empresas não declaradas inidôneas, suspensas ou impedidas por quaisquer órgãos / entidades públicas federal, estadual ou municipal;
- 2.3.** Empresas isoladamente, não reunidas em consórcio;
- 2.4.** Empresas que não se enquadrem nas vedações estabelecidas pelo Art. 9 da Lei nº. 8.666 de 21/06/1993.



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

3. DA AQUISIÇÃO DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO

- 3.1. O Instrumento Convocatório poderá ser obtido na íntegra por meio do sítio: <http://www.fapeu.com.br> (Licitações/Seleção Pública), Link http://www.fapeu.com.br/index5.php?id_conteudo=62, ou solicitado por e-mail: licita@fapeu.org.br.

4. DO CREDENCIAMENTO

- 4.1. Para manifestar-se nas fases do procedimento de seleção pública, será permitido um único representante por empresa participante, que deverá identificar-se com cédula de identidade e documentação apropriada, fora de qualquer envelope, observando o que segue:

4.1.1. Quando se tratar de titular, diretor ou sócio-gerente da empresa será exigido a apresentação de documento devidamente autenticado, comprobatório de sua capacidade para representá-la (ex.: contrato social);

4.1.2. Quando se tratar de representante designado pela empresa, será exigido procuração ou carta dirigida a Comissão de Seleção Pública, em original, com firma reconhecida, ou cópia autenticada, acompanhada de contrato social (cópia autenticada) ou outro documento pertinente, com dados de identificação do representante, devendo constar, expressamente, poderes para participar de todos os atos do procedimento de seleção pública, inclusive para formular ofertas e lances de preços, bem como para praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome do proponente (**Anexo II**);

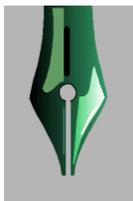
4.1.3. A não apresentação do credenciamento impedirá a manifestação, em nome da empresa, durante a abertura e o processamento da seleção pública;

- 4.2. Após o credenciamento, será declarada aberta a sessão pela Comissão de Seleção Pública. A partir deste momento, estará encerrada a admissão de novos interessados.

5. SOLICITAÇÃO DE ESCLARECIMENTOS

- 5.1. A solicitação de esclarecimentos poderá ser efetuada pelas empresas interessadas em participar, até dois dias úteis antes da data fixada no Preâmbulo deste Instrumento para a abertura da sessão, exclusivamente pelo e-mail licita@fapeu.org.br.

5.1.1. Os questionamentos serão disponibilizados para todos os interessados, no sítio <http://www.fapeu.com.br> (Licitações/Seleção Pública), para ciência de qualquer interessado.



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

6. DA APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES DE PROPOSTA E DE HABILITAÇÃO

6.1. Os envelopes de proposta e de habilitação serão entregues à Comissão de Seleção Pública pelos representantes das interessadas, devidamente credenciados, no dia, hora e local indicados no preâmbulo deste instrumento.

6.2. Os envelopes deverão conter a seguinte identificação:

- Razão social da empresa;
- Número da Seleção Pública;
- Número do Processo;
- Data e hora da realização da Seleção Pública;
- Identificação dos Envelopes – Envelope Proposta de Preços (A) e Envelope de Habilitação (B).

7. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

7.1. Os envelopes poderão ser remetidos via postal ou por qualquer outro meio de entrega que não comprometam o caráter sigiloso da proposta. Só serão considerados quando dirigidos à Comissão de Seleção Pública, até o horário determinado no Instrumento Convocatório para abertura da Seleção Pública e deverão ser postados na modalidade **AR – Aviso de Recebimento**, encaminhados ao endereço: **FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA E EXTENSÃO UNIVERSITÁRIA – FAPEU – Campus universitário – Trindade – Caixa Postal 5153 – CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC.**

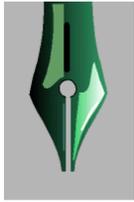
Os envelopes recebidos pela Comissão de Seleção Pública fora da data e do horário estabelecido no preâmbulo serão desconsiderados e devolvidos à empresa sem ônus para FAPEU.

7.2. As propostas de preços deverão ser apresentadas conforme **Anexo IV**, digitadas sem alternativas, emendas, rasuras e entrelinhas, em língua portuguesa, contendo o preço unitário em reais. Os preços deverão ter no máximo 2 (duas) casas decimais após a vírgula (Ex: R\$ 0,01);

7.2.1. O percentual de desconto entre o valor global ofertado e o valor de referência deverá ser aplicado linearmente sobre todos os itens.

7.3. Incluir nos preços unitários e totais propostos do fornecimento de material e instalação/prestação, todos os impostos, taxas, seguro, frete, ISS/ICMS e outros encargos incidentes sobre o fornecimento, devendo, sobretudo ser observada, em caso de contratação, a retenção, por ocasião do pagamento, realizada sobre o valor total da fatura, quando do pagamento desta, referente às alíquotas discriminadas na IN RFB nº 1234/12;

7.4. A última folha da proposta deverá ser obrigatoriamente assinada pelo representante legal da interessada, devidamente identificado, sob pena de desclassificação da proposta;



FAPÉU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

7.5. **Validade da proposta:** não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias, a contar de sua abertura. Em caso de omissão, será considerado o prazo estabelecido neste instrumento convocatório.

8. O CRITÉRIO DE JULGAMENTO

8.1. Serão adotados os seguintes critérios:

8.1.2. Conformidade do preço proposto com o preço consignado na pesquisa de preços, que reflete valores decorrentes de consulta ao mercado;

8.2. Para efeito de julgamento da Seleção Pública, em virtude da necessidade de padronização, em observância à previsão dos itens no plano de trabalho do projeto, além das exigências de prestação de contas, será considerada vencedora a proposta que apresentar **MENOR VALOR GLOBAL**;

8.3. No caso de igualdade de condições, o critério de desempate será em conformidade com o art. 17 do Decreto nº 8.241/2014, permanecendo o empate poderá ser realizado sorteio;

8.4. Serão desclassificadas as propostas que não atenderem este instrumento convocatório em conformidade com o artigo 9º, parágrafo 3º do Decreto n.º 8.241/2014.

9. DA ABERTURA DOS ENVELOPES

9.1. Após o credenciamento e entrega dos envelopes de proposta e habilitação à Comissão de Seleção, esta procederá à abertura dos envelopes de propostas, para verificação do atendimento às condições de julgamento previstas no item 08 deste Instrumento;

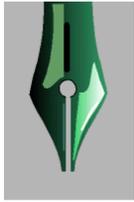
9.2. Individualmente convidados pela Comissão de Seleção, os interessados classificados na forma sequencial, a partir do autor da proposta de maior preço e os demais em ordem decrescente de classificação, apresentarão lances verbais;

9.3. As empresas participantes devidamente classificadas para oferecerem lances na forma do subitem 9.2, poderão oferecer lances inferiores ao seu último lance, ainda que esse valor seja superior a outros lances já registrados;

9.4. A desistência em apresentar lance verbal, quando convidada pela Comissão de Seleção, implicará na exclusão da interessada da etapa de lances verbais e na manutenção do último preço apresentado, para efeito de ordenação das propostas;

9.5. Caso não se realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor de referência para a aquisição que, por sua vez, reflete prévia pesquisa de mercado;

9.6. Findos os lances verbais, a Comissão de Seleção verificará a compatibilidade do preço ofertado com o valor de referência, sendo possível a negociação para atingir o



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

preço de referência. Após a negociação, motivadamente, a Comissão decidirá sobre a sua aceitação;

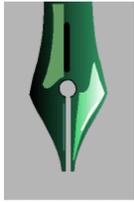
- 9.7.** Aceita a proposta, a Comissão de Seleção procederá à abertura do envelope de habilitação, para o fim de conferência do atendimento às condições previstas no item 10 deste instrumento convocatório;
- 9.8.** Constatado o atendimento das exigências fixadas no Instrumento Convocatório acerca da habilitação, o interessado será declarado vencedor, sendo-lhe adjudicado o objeto da Seleção Pública;
- 9.9.** Se a oferta não for aceitável ou se o interessado desatender às exigências habilitatórias, a Comissão de Seleção examinará a oferta subsequente, verificando a sua aceitabilidade e procedendo à habilitação do proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda esse Instrumento Convocatório, sendo o respectivo interessado declarado vencedor e a ele adjudicado o objeto do certame;
- 9.10.** A Comissão de Seleção poderá negociar diretamente com o proponente para que seja obtido melhor preço, nos casos previstos nos subitens 9.5, 9.6 e 9.9;
- 9.11.** No caso de empate entre 02 (duas) ou mais propostas, o desempate se dará mediante os critérios estabelecidos no art. 17 do Decreto nº 8.241/2014, e em permanecendo o empate, poderá ser realizado sorteio para que se determine qual a empresa ofertará o primeiro lance verbal;
- 9.12.** Proferida a decisão, será lavrada ata pela Comissão de Seleção e assinada pelos interessados presentes. O resultado será publicado no sítio <http://www.fapeu.com.br> (Licitações/Seleção Pública).

10. DA HABILITAÇÃO

- 10.1.** A comprovação da habilitação dos interessados será realizada mediante a apresentação dos seguintes documentos no envelope de habilitação (B), na data aprazada para abertura desta seleção pública;

10.1.1. Relativo à habilitação jurídica:

- a) cédula de identidade, no caso de pessoas físicas;
- b) registro comercial, no caso de empresa individual;
- c) ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, no caso de sociedades comerciais, e acompanhado de documentos de eleição de seus administradores, no caso de sociedades por ações;
- d) inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício; e



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

e) declaração de que não está inscrita em cadastros nacionais de empresas punidas pela administração pública (**Anexo III**);

10.1.2. Relativo à regularidade fiscal e trabalhista:

a) prova de regularidade para com a Fazenda Federal (Certidão unificada Federal e de Contribuições Sociais), Estadual, Distrital e Municipal do domicílio ou sede do interessado, ou outra equivalente, na forma da lei;

b) prova de regularidade relativa à Seguridade Social e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS, que comprove situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei; e

c) prova de regularidade trabalhista por meio da apresentação de Certidão Negativa ou Positiva de Débitos Trabalhistas – CNDT, expedida pela Justiça do Trabalho.

10.1.3. Relativo à qualificação econômico-financeira:

a) Certidão negativa de falência ou de recuperação judicial e extrajudicial expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou de execução patrimonial, expedida no domicílio da pessoa física;

10.1.4. Relativo à qualificação de idoneidade:

a) Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça – CNJ, no endereço eletrônico: http://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php;

b) Certidão Negativa de Licitantes Inidôneos emitida pelo Tribunal de Contas da União – TCU, no endereço eletrônico: <https://contas.tcu.gov.br/ords/f?p=INABILITADO:CERTIDAO>.

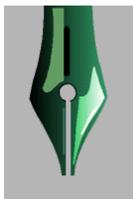
10.2. Os documentos necessários à habilitação deverão ser apresentados obrigatoriamente em original, cópia autenticada, publicação na imprensa oficial ou extraídos da Internet.

11. DO RECURSO

11.1. Declarado o vencedor, qualquer credenciado poderá manifestar imediata a intenção de recorrer, quando lhe será concedido o prazo de 3 (três) dias úteis para apresentação das razões do recurso, a contar da lavratura da Ata. O prazo para apresentar contrarrazões será de 3 (três) dias úteis, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, conforme § 4º do art. 30 do Decreto 8.241 de 2014;

11.2. O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento;

11.3. A falta de manifestação imediata da interessada importará na preclusão do direito de recorrer;



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

- 11.4. Os recursos deverão ser encaminhados a Comissão de Seleção, a qual, se não a reconsiderar, o encaminhará à autoridade máxima da FAPEU, que decidirá;
- 11.5. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos e procedimentos, a autoridade competente homologará a adjudicação para determinar a contratação.

12. DAS PENALIDADES

- 12.1. Pelo atraso injustificado na entrega, será aplicada multa moratória de 0,5% (meio por cento) por dia de atraso, limitada ao valor total atualizado do Termo de Compromisso, acrescida dos juros e correção monetária. Caberá a devolução integral do valor pago, em caso de pagamento antecipado, acrescido dos juros e correção monetária, sem prejuízo da suspensão de contratar com a FAPEU pelo prazo de até 05 (cinco) anos;
- 12.2. Ocorrendo o não cumprimento total ou parcial deste instrumento convocatório, a FAPEU poderá aplicar a multa de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total, e atualizado deste Termo de Compromisso e dos Aditivos se for o caso. A multa poderá ser descontada dos pagamentos devidos pela FAPEU ou ainda, cobrados judicialmente;
- 13.3. O descumprimento do prazo de entrega e/ou descumprimento total ou parcial do Termo de Referência, poderá acarretar a suspensão da empresa do cadastro de fornecedores da FAPEU, ficando suspensa de contratar com a FAPEU por até 05 (cinco) anos.

Parágrafo Primeiro

Em qualquer dos casos acima referidos poderá acarretar Advertência através de Notificação Eletrônica, que não poderá ser recusada pelo Contratado, sob pena de serem aplicadas as penalidades ora previstas.

Parágrafo Segundo

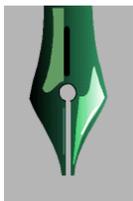
A penalidade prevista no subitem 13.3 poderá ser aplicada juntamente com as demais.

14. REVOGAÇÃO DA SELEÇÃO PÚBLICA

- 14.1. A autoridade competente poderá revogar a Seleção Pública em face das razões de interesse próprio pertinente e suficiente para justificar tal conduta, de ofício ou por provocação de qualquer interessado, mediante ato escrito e fundamentado.

15. PAGAMENTO

- 15.1. O pagamento será efetuado pela FAPEU no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contados do adimplemento da obrigação, de acordo com o fornecimento efetivamente executado e correspondente preço unitário;
- 15.2. A contratada deverá obrigatoriamente emitir nota fiscal/fatura, contendo o mesmo CNPJ da ordem de compra para efeito de pagamento, onde deverá constar a



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

identificação do objeto, o número da ordem de compra, o número do Projeto e o número da Seleção Pública;

15.2.1. Em virtude das regras de prestação de contas estabelecidas pelo órgão financiador, segundo critério de julgamento adotado, o faturamento deverá compreender o objeto de forma global.

15.3. A Nota Fiscal/fatura apresentada pela contratada no momento da entrega do objeto deverá vir com o número do Banco, Agência e Conta Corrente;

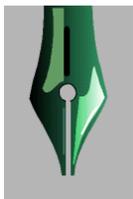
15.4. A previsão orçamentária será por conta do Projeto 186/2012.

16. ANEXOS

16.1	ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA
16.2	ANEXO II – MODELO DE CARTA DE CREDENCIAMENTO
16.3	ANEXO III – DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO
16.4	ANEXO IV – PROPOSTA PRO-FORMA

Florianópolis, 28 de agosto de 2019.

Amilton da Rosa Matos Sobrinho
Presidente da Comissão



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES Nº. 036/2019 PROCESSO Nº. 332631706

1. OBJETO

1.1. A presente Seleção Pública tem como objeto o **fornecimento, montagem e instalação de mobiliário**, visando a atender as necessidades da FAPEU, conforme as condições estabelecidas no instrumento convocatório e seus anexos.

2. JUSTIFICATIVA

2.1. A presente contratação proverá à FAPEU o **fornecimento, montagem e instalação de mobiliário**, para utilização no Projeto 186/2012.

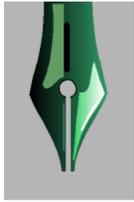
2.2. Conforme justificativa técnica, as características do mobiliário, inclusive suas dimensões, foram estabelecidas a partir do espaço físico disponível e finalidade científica a que se destinam.

3. DESCRIÇÃO DOS MÓVEIS E VALOR MÁXIMO

3.1. Quadro descritivo dos móveis e valor unitário máximo a ser pago:

• LOTE 01 (UM)

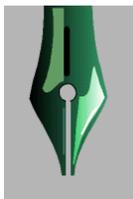
ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	VALOR UN. R\$	VALOR TOTAL R\$
01	Mesa de trabalho com formato em "L" , superfícies retangulares medindo 2000x900x1400x700mm com 730mm altura, composto de superfície de trabalho (tampo), retaguarda e estrutura (pedestais laterais e canto). Superfícies confeccionadas em madeira industrializada MDP com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, carvalho hannover, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto com 1mm de espessura e bordas ativas em poliestireno de alto impacto reto com 2 mm de espessura e raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário, estas bordas deverão ser na cor do laminado. Provido de buchas metálicas para parafuso ¼" para fixação dos pedestais. Pedestais Finais com corpo em aço com dois tubos estriados em alumínio para apoio da superfície, o pedestal final em forma retangular	01	5.046,00	5.046,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

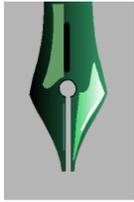
	<p>medindo 600 largura x 65 espessura x 705mm altura, deverão ser instalados nas extremidades e acolherem o excesso de fios e cabos, possuir placa de fechamento em aço de saque frontal para acesso do compartimento.</p> <p>Pedestal Octogonal em alumínio com furos para encaixe de mão francesa em ângulo com <i>beamclamp</i> e dois perfis estruturais sólidos em alumínio de secção retangular com 50mm espessura x 166mm altura, medindo 1900/2000mm com ranhuras horizontais para fixação de mãos francesas e suporte de fios, ligando um pedestal ao outro através <i>beamclamp</i> nas extremidades, funcionado com uma viga. Mãos francesas sustentando as superfícies de trabalho quando conectadas aos pedestais octogonais e a extrusão através de <i>beamclamp</i>. Suporte para fios encaixados na ranhuras horizontais do perfil estrutural. Cor preto Charcoal. As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT.</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição à névoa salina), garantindo uma resistência à exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição à atmosfera úmida), garantindo uma resistência à exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p> <p>Deverá ainda ser apresentado certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
--	---	--	--	--



FAPUE Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

02	<p>Gaveteiro volante com 3 gavetas médias e 1 gaveta rasa, corpo totalmente em aço chapa 22 (0,76mm), cor preto charcoal, dobrado e na parte frontal virado e amassado para melhor acabamento e resistência. Montado sobre uma base de aço chapa 20, dobrado e soldado com 70mm de altura, aba inferior de 20mm e aba superior de 6,7mm, dentro desta base devem alojar-se 4 rodízios de 2,5 polegadas, deixando-os não aparentes, mantendo o gaveteiro com um visual mais limpo e leve. O corpo deve receber 4 reforços verticais, sendo 1 reforço canaletado medindo 88mm de largura x 522mm altura com 3 abas de 20mm de largura e 2 reforços com 14mm de largura x 13mm de altura em chapa 20 (0,9mm), que irá alojar o eixo da trava de fechamento em ferro chato com 509mm de altura x 19mm de largura x 4mm de largura e 3 reforços em forma de ômega medindo 88mm de largura x 522mm de altura com uma aba de 60mm, 2 reforços de 14mm com altura de 13mm, produzidos em chapa 20. Placa de fechamento final (retaguarda) em aço dobrado chapa 22, com abas de 15mm em toda a volta e 2ª aba parcial com 18mm, que receberá um contrapeso de 6,2Kg, e um suporte do contrapeso, este em aço galvanizado, chapa 22. Esta placa deverá ser aparafusado no corpo do gaveteiro.</p> <p>Trilho telescópico para todas as gavetas, assegurando uma movimentação perfeita das gavetas.</p> <p>O corpo das gavetas deverão ser totalmente em aço, fechados tipo caixa e fabricados em chapa 22, que deverão ser dobradas e embutidos no corpo do gaveteiro.</p> <p>Frente das gavetas em laminado melamínico de baixa pressão (BP) com 15mm de espessura, carvalho hannover. Puxadores tipo concha, embutidos, fabricados em polipropileno injetado, gavetas com fechadura simultânea. Medida do gaveteiro: 400mm de largura x 470mm de profundidade x 610mm de altura. As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra a oxidação, pintura a pó (hibrido epóxi/polyester), através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente a exposição à névoa salina de 420 horas e a exposição à câmara úmida de 400 horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação de Produtos pela ABNT e laudos do IPT, Falcão Bauer, ou outro laboratório credenciado pelo</p>	02	1.319,00	2.638,00
----	--	----	----------	----------



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

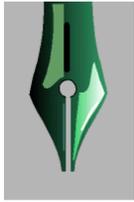
	<p>INMETRO conforme abaixo: Certificação Produtos ABNT Laudos Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas. Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas. Norma NBR 11003:1990 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y". Norma NBR 10443:1987 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns. Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng. de Segurança do Trabalho.</p>			
03	<p>Armário baixo medindo 800 largura x 500 profundidade x 730mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), carvalho hannover, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 1 prateleira regulável. Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado. Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado. Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado. Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo. Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, carvalho hannover. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais. As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo</p>	03	1.139,00	3.417,00



FAPU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
04	<p>Mesa de reunião redonda com diâmetro de 1200mm, composto de superfície de trabalho, pedestal e base. Superfície confeccionada em madeira industrializada, MDP, com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, com encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto e bordas ativas em poliestireno reto na cor do laminado carvalho hannover.</p> <p>As bordas retas deverão ter raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário.</p> <p>Estrutura formada por pedestais e base em aço confeccionado em aço em formato quadrado com as vértices arredondadas medindo 550 x 550mm com 6,35mm de espessura, com 4 espaçadores fabricados com tubo de aço trefilado com 9,35mm de diâmetro x 60mm de comprimento soldados na base próximo as vértices equidistantes a 90º um do outro para permitir acesso dos cabo ao pedestal.</p> <p>O pedestal deverá ser formado por um tubo de aço medindo 539mm de altura x 120mm de espessura e parede de 2,85mm, que é acoplado a um cone de aço medindo 114,3mm na base</p>	01	1.938,00	1.938,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>inferior, 278mm na base superior e uma aba de 48,5mm ficando a base superior com diâmetro final de 380mm, com uma espessura de 4mm e altura entre base inferior e superior de 160mm, que receberá caixa de tomada (quando utilizado).</p> <p>As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudos que garantam atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
05	<p>Armário alto medindo 800 largura x 500 profundidade x 1660mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), carvalho hannover, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 3 prateleiras reguláveis.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto</p>	01	2.085,00	2.085,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>(1mm de espessura) na cor do laminado. Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, carvalho hannover. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudos que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
06	<p>Mesa de trabalho com formato em “L” medindo 1400x1400x600x600mm, superfície de trabalho confeccionado em madeira industrializada MDP com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor argila, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto com 1mm de espessura e bordas ativas em poliestireno de</p>	06	1.557,00	9.342,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

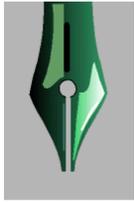
<p>alto impacto reto com 2 mm de espessura e raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário, estas bordas deverão ser na cor do laminado. Provido de buchas metálicas para parafuso 1/4" para fixação dos pedestais.</p> <p>Estrutura formada por pedestais laterais cor preto charcoal, constituído de "corpo" e "base" em aço, medindo 705mm altura x 250mm de largura e profundidade de 40mm, base do pedestal deverá ser em aço carbono com 3,05 mm de espessura, dobrado em formato "U" e com extremidades arredondadas, com 80 mm de largura, duas abas com 20mm de altura em sua parte reta e extremidades arredondadas com raio 35mm, com comprimento de 640mm. Nas extremidades deverão ter 2 niveladores redondos em plástico injetado, com diâmetro 70mm, e altura de 20mm, com regulagem para desnível do piso.</p> <p>Corpo conjunto fabricado com dois perfis de aço estampado formando uma geometria tubular, com extremidades arredondadas, sendo cada perfil com 75 mm de largura e 40 mm de profundidade em aço com 0,9 mm de espessura e 2 tampas também fabricados em aço com 0,75mm de espessura, a tampa que se posicionará no lado externo deve ser fixa e a que se posicionará no lado interno removível através de saque frontal, utilizada para a passagem do cabeamento. Na face superior deve ser parafusada uma chapa #14 (1,9mm) para fixação do tampo. A medida final do corpo deve ser 250mm de largura x 40mm de profundidade.</p> <p>Pedestal de Ângulo cor preto charcoal, corpo fabricado com aço estampado com uma geometria específica para receber uma tampa removível, também de aço na face interna.</p> <p>Retaguardas em aço carbono SAE 1008/1010, cor argila, chapa 18, 1,25mm de espessura, estampado em formato "Z", com 300mm de altura e com aba superior de 10mm, no sentido externo e aba inferior com 2 dobras medindo uma com 28mm no sentido interno e a 2ª dobra com 10mm, no sentido altura. A retaguarda deve possuir ainda 2 abas laterais com 20mm de largura para fixação da retaguarda.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de</p>			
---	--	--	--



FAPUE Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

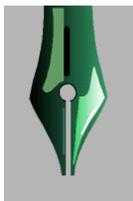
	<p>420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas. Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo: Certificação de Produto ABNT. Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição à névoa salina), garantindo uma resistência à exposição de 420 horas. Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição à atmosfera úmida), garantindo uma resistência à exposição de 400 horas. Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y". Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns. Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho. Deverá ainda ser apresentado certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
07	<p>Armário baixo medindo 800 largura x 500 profundidade x 730mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor argila, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 1 prateleira regulável. Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado. Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado. Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado. Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo. Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, cor argila. Com altura regulável, através de furos com pinos</p>	03	935,00	2.805,00



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420 horas e à exposição à câmara úmida de 400 horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
08	<p>Armário alto medindo 800 largura x 500 profundidade x 1660mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor argila, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 3 prateleiras reguláveis.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado.</p> <p>Puxadores embutidos injetados em</p>	03	1.562,00	4.686,00



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

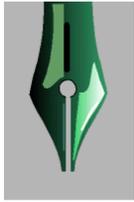
	<p>polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, cor argila. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420 horas e à exposição à câmara úmida de 400 horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudos que garantam atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
09	<p>Armário alto medindo 800 largura x 500 profundidade x 1980mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), carvalho hannover, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 4 prateleiras reguláveis.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de</p>	01	2.592,00	2.592,00



FAPU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>espessura, na cor do laminado. Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado. Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado. Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo. Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, carvalho hannover. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais. As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas. Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO. Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários). Laudos: Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas. Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas. Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”). Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns. Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
10	Mesa de trabalho com formato em “L”, medindo 2400x2000x900x600mm com 730mm	01	5.047,00	5.047,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

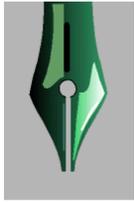
<p>altura, composto de superfície de trabalho (tampo), retaguarda e estrutura (pedestais laterais e canto). Superfícies confeccionadas em madeira industrializada MDP com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, carvalho hannover, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto com 1mm de espessura e bordas ativas em poliestireno de alto impacto reto com 2 mm de espessura e raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário, estas bordas devem ser na cor do laminado. Provido de buchas metálicas para parafuso 1/4" para fixação dos pedestais.</p> <p>Pedestais Finais com corpo em aço com dois tubos estriados em alumínio para apoio da superfície, o pedestal final em forma retangular medindo 600 largura x 65 espessura x 705mm altura, serão instalados nas extremidades, acolhendo o excesso de fios e cabos, possuindo placa de fechamento em aço de saque frontal para acesso do compartimento. Pedestal Octogonal em alumínio com furos para encaixe de mão francesa em ângulo com <i>beamclamp</i> e dois perfis estruturais sólidos em alumínio de secção retangular com 50mm espessura x 166mm altura, medindo 1700/2400mm com ranhuras horizontais para fixação de mãos francesas e suporte de fios, ligando um pedestal ao outro através <i>beamclamp</i> nas extremidades, funcionando com uma viga. Mãos francesas sustentarão as superfícies de trabalho quando conectadas aos pedestais octogonais e a extrusão através de <i>beamclamp</i>. Suporte para fios encaixados na ranhuras horizontais do perfil estrutural. Cor preto Charcoal.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT. Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição à névoa salina), garantindo uma resistência à exposição de 420 horas. Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição à</p>			
--	--	--	--



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

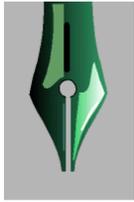
	<p>atmosfera úmida), garantindo uma resistência à exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p> <p>Deverá ainda ser apresentado certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
11	<p>Mesa de reunião redonda com diâmetro de 1200mm, composto de superfície de trabalho, pedestal e base. Superfície confeccionada em madeira industrializada, MDP, com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, com encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto e bordas ativas em poliestireno reto na cor do laminado carvalho hannover.</p> <p>As bordas retas devem possuir raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário.</p> <p>Estrutura formada por 4 pedestais tubulares em aço com rodindas, cor preto charcoal.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da</p>	01	1.176,00	1.176,00



FAPUE Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

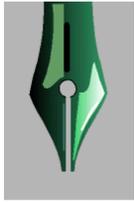
	<p>espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
12	<p>Mesa de reunião retangular medindo 2700x1000mm, superfície confeccionado em madeira industrializada, MDP com 25 mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor argila, com encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto e bordas ativas em poliestireno reto na cor do laminado.</p> <p>As bordas retas devem possuir raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário. Provido de buchas metálicas para parafuso ¼” para fixação dos pedestais.</p> <p>Estrutura formada por pedestais e retaguardas em aço.</p> <p>Pedestal lateral cor preto charcoal constituído de "corpo" e "base" em aço, medindo 705 mm altura x 250 mm de largura e profundidade de 40 mm, a base do pedestal deverá ser em aço carbono com 3,05 mm de espessura, dobrado em formato “U” e com extremidades arredondadas, com 80 mm de largura, duas abas com 20 mm de altura em sua parte reta e extremidades arredondadas com raio 35 mm, com comprimento de 640 mm. Nas extremidades devem possuir dois niveladores redondos em plástico injetado, com diâmetro 70 mm, e altura de 20 mm, com regulagem para desnível do piso, tendo um comprimento compatível com a profundidade da mesa que será utilizada, conforme abaixo:</p> <p>As extremidades devem possuir dois niveladores redondos em plástico injetado, com diâmetro 80 mm, e altura de 20 mm, com regulagem para desnível do piso.</p> <p>Corpo: Conjunto fabricado com dois perfis de aço estampado formando uma geometria tubular, com extremidades arredondadas, sendo cada perfil com 75 mm de largura e 40 mm de profundidade em aço com 0,9 mm de espessura e dois tampas também fabricados em aço com 0,75mm de espessura, a tampa que se posicionará no lado externo deve ser fixa e a que se posicionará no lado interno removível através de saque frontal, sendo utilizada para a passagem do cabeamento. Na face superior deverá ser parafusada uma chapa #14 (1,9mm) para fixação do tampo.</p>	01	1.809,00	1.809,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

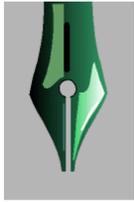
	<p>A medida final do corpo deve ser 250 mm de largura x 40 mm de profundidade.</p> <p>Retaguarda Estrutural em aço carbono SAE 1008/1010, cor argila, chapa 18, 1,25mm de espessura, estampado em formato "J", medindo 28 mm largura x 300 mm de altura, fazendo a ligação entre os pedestais e permitindo acoplar o suporte de fios como acessório para a condução dos fios.</p> <p>As partes em aço devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT.</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudos que garantam atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p> <p>Deverá ainda ser apresentada certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
13	<p>Cadeira fixa sem braços, constituída de encosto com leve ondulação e assento separados, fabricados em compensado de madeira 10mm moldado anatômicamente, estofados com densidade 28kgm³, encosto fixo nas laterais através de parafuso auto atarrachantes embutidos na lateral da estrutura maciça, assento fixo a base trapezoidal, estrutura em ferro trefilado maciço 7,16" dobrado (aço carbono 1045) mecanicamente</p>	11	584,00	6.424,00



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

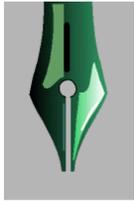
	<p>em viradeira de 200tn formando peça única, estrutura frontal com barra transversal em ferro maciço, permitindo encaixe posterior de suporte para livros sem soldas e encaixe de suporte com prancheta sem soldas. Encosto, contra encosto e assento revestidos em vinil azul marinho, base preta, com deslizadores em nylon injetado, fixados sob pressão com ranhuras para encaixe e junção com outra cadeira permitindo alinhamento de fileiras. Assento com espuma 7mm e encosto com espuma de 5mm. Cadeira com empilhamento 40 unidades em 1200mm de altura. Medidas: 490 largura x 450 profundidade x 710mm altura.</p>			
14	<p>Cadeira Giratória com braços reguláveis, assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm, revestido em courino azul marinho. Contra assento com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Encosto médio em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço, em formato anatômico. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldados anatomicamente, com 45mm de espessura, com bordas arredondadas, revestido em courino, tecido ou vinil. Contra encosto com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, travada na coluna pôr sistema pneumático e na parte superior bucha injetada em poliacetal, pistão a gás com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Suporte do assento feito por mecanismo que</p>	06	1.058,00	6.348,00



FAPeU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>permite regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição.</p> <p>O encosto deverá possuir regulagem de altura com ajuste telescópico e sistema de cremalheira, regulagem de inclinação feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição, ou livre flutuação. Mecanismo multifuncional com inclinação do encosto e regulagem de altura do assento através de alavancas independentes. As fixações gerais serão feitas através de porcas garra, fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos deverão receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Braços em forma de "T", injetado em polipropileno com alma de aço, regulagem de altura em 07 posições através de botão, e apoio de braço fixado, fixados ao assento através de parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ e porcas garra fixadas à madeira.</p>			
15	<p>Cadeira giratória com braços reguláveis, assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm, revestido em tecido azul marinho. Contra assento com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Encosto alto com estrutura em aço com revestimento em tela, Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, travada na coluna por sistema pneumático e na parte superior bucha injetada em poliacetal, pistão a gás com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Suporte do assento feito por mecanismo que permita regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição.</p> <p>O encosto deverá possuir regulagem de altura</p>	02	1.239,00	2.478,00



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	com ajuste telescópico e sistema de cremalheira, regulagem de inclinação feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição, ou livre flutuação. Mecanismo multifuncional com inclinação do encosto e regulagem de altura do assento através de alavancas independentes As fixações gerais deverão ser feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos deverão receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Braços em forma de "T", injetado em polipropileno com alma de aço, regulagem de altura em 07 posições através de botão, e apoio de braço fixado, fixados ao assento através de parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ e porcas garra fixadas à madeira.			
VALOR TOTAL LOTE 01 (UM) R\$				57.831,00

3.2. O valor global do Lote 01 (um) é R\$ 57.831,00 (cinquenta e sete mil oitocentos e trinta e um reais).

4. LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

4.1. Os itens deverão ser entregues, montados e instalados por conta da Contratada, no Laboratório de Eng. de Processos de Conversão e Tecnologia de Energia – LEPTEN, prédio CTC 47 – LAB 02. Campus Universidade Federal de Santa Catarina – UFSC. Bairro Trindade – Florianópolis/SC, CEP 88.040-900, no prazo máximo de 60 (sessenta) dias corridos após a emissão do pedido de compra.

5. FATURAMENTO

5.1. Em virtude das regras de prestação de contas estabelecidas pelo órgão financiador, segundo critério de julgamento adotado, o faturamento deverá compreender o objeto de forma global.

Florianópolis, 28 de agosto de 2019.



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária
Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

ANEXO II

MODELO DE CARTA DE CREDENCIAMENTO

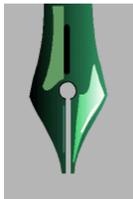
SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES Nº. 036/2019 PROCESSO Nº. 332631706

A

empresa.....
com sede à (rua, nº, bairro, cidade e estado), CNPJ nº.
..... por seu(s) representante(s) abaixo assinado(s), credencia
Sr.(a)(s).....portador da Carteira de Identidade (RG) nº
..... órgão expedidor, do CPF nº. , para representá-lo perante a
Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária - FAPEU, nos atos relativos à
Seleção Pública nº 036/2019, podendo, para tanto, apresentar proposta de preços e lances
verbais, assinar proposta e Atas, recorrer, renunciar ao direito de recurso, rubricar páginas
de documentos, concordar, discordar, transigir, desistir, firmar compromissos, requerer e
assinar o que convier, pedir informações, assinar Termo de Compromisso, enfim, praticar
todos os atos necessários e implícitos ao fiel, perfeito e cabal desempenho do presente
credenciamento, nos termos do Instrumento Convocatório.

....., de de

Assinatura do representante legal da empresa
cargo/cpf



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária
Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

ANEXO III

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO JURÍDICA

**SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES Nº. 036/2019
PROCESSO Nº. 332631706**

-----, CNPJ Nº. -----
-----, sediada à ----- bairro -----
----- Cep. -----, declara sob as penas da Lei, que não está inscrita em
cadastros nacionais de empresas punidas pela Administração Pública, na forma do art. 18,
inciso V, do Decreto 8.241/2014.

....., de de

Nome, cargo e assinatura do representante legal ou procurador
N.º de identidade do declarante



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

ANEXO IV

PROPOSTA PRO-FORMA

SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES Nº. 036/2019 PROCESSO Nº. 332631706

DATA: xx/09/2019

HORA : 10:00 hs

PROPONENTE:

TELEFONE:

ENDEREÇO:

FAX:

E-MAIL:

CELULAR:

BAIRRO:

CIDADE :

UF:

CNPJ:

INSCRIÇÃO ESTADUAL:

BANCO:

AGÊNCIA:

CONTA BANCÁRIA:

INSCRIÇÃO NO SIMPLES: () SIM () NÃO:

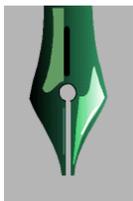
ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	VALOR UN. R\$	VALOR TOTAL R\$
01	<p>Mesa de trabalho com formato em "L", superfícies retangulares medindo 2000x900x1400x700mm com 730mm altura, composto de superfície de trabalho (tampo), retaguarda e estrutura (pedestais laterais e canto). Superfícies confeccionadas em madeira industrializada MDP com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, carvalho hannover, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto com 1mm de espessura e bordas ativas em poliestireno de alto impacto reto com 2 mm de espessura e raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário, estas bordas deverão ser na cor do laminado. Provido de buchas metálicas para parafuso ¼" para fixação dos pedestais.</p> <p>Pedestais Finais com corpo em aço com dois tubos estriados em alumínio para apoio da superfície, o pedestal final em forma retangular medindo 600 largura x 65 espessura x 705mm altura, deverão ser instalados nas extremidades e acolherem o excesso de fios e cabos, possuir placa de fechamento em aço de saque frontal para acesso do compartimento.</p> <p>Pedestal Octogonal em alumínio com furos para encaixe de mão francesa em ângulo com <i>beamclamp</i> e dois perfis estruturais sólidos em alumínio de secção retangular com 50mm espessura x 166mm altura, medindo 1900/2000mm com ranhuras horizontais para fixação de mãos francesas e suporte de fios, ligando um pedestal ao outro através <i>beamclamp</i> nas extremidades, funcionado com uma viga. Mãos francesas sustentando as</p>	01		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

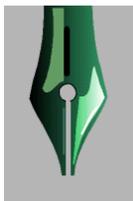
	<p>superfícies de trabalho quando conectadas aos pedestais octogonais e a extrusão através de beamclamp. Suporte para fios encaixados na ranhuras horizontais do perfil estrutural. Cor preto Charcoal. As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT.</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição à névoa salina), garantindo uma resistência à exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição à atmosfera úmida), garantindo uma resistência à exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p> <p>Deverá ainda ser apresentado certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
02	<p>Gaveteiro volante com 3 gavetas médias e 1 gaveta rasa, corpo totalmente em aço chapa 22 (0,76mm), cor preto charcoal, dobrado e na parte frontal virado e amassado para melhor acabamento e resistência. Montado sobre uma base de aço chapa 20, dobrado e soldado com 70mm de altura, aba inferior de 20mm e aba superior de 6,7mm, dentro desta base devem alojar-se 4 rodízios de 2,5 polegadas, deixando-os não aparentes, mantendo o gaveteiro com um visual mais limpo e leve. O corpo deve receber 4 reforços verticais, sendo 1 reforço canaletado medindo 88mm de largura x 522mm altura com 3 abas de 20mm de largura e 2 reforços com 14mm de largura x 13mm de</p>	02		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

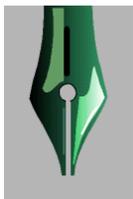
	<p>altura em chapa 20 (0,9mm), que irá alojar o eixo da trava de fechamento em ferro chato com 509mm de altura x 19mm de largura x 4mm de largura e 3 reforços em forma de ômega medindo 88mm de largura x 522mm de altura com uma aba de 60mm, 2 reforços de 14mm com altura de 13mm, produzidos em chapa 20. Placa de fechamento final (retaguarda) em aço dobrado chapa 22, com abas de 15mm em toda a volta e 2ª aba parcial com 18mm, que receberá um contrapeso de 6,2Kg, e um suporte do contrapeso, este em aço galvanizado, chapa 22. Esta placa deverá ser aparafusado no corpo do gaveteiro.</p> <p>Trilho telescópico para todas as gavetas, assegurando uma movimentação perfeita das gavetas.</p> <p>O corpo das gavetas deverão ser totalmente em aço, fechados tipo caixa e fabricados em chapa 22, que deverão ser dobradas e embutidos no corpo do gaveteiro.</p> <p>Frete das gavetas em laminado melamínico de baixa pressão (BP) com 15mm de espessura, carvalho hannover. Puxadores tipo concha, embutidos, fabricados em polipropileno injetado, gavetas com fechadura simultânea. Medida do gaveteiro: 400mm de largura x 470mm de profundidade x 610mm de altura. As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra a oxidação, pintura a pó (hibrido epóxi/polyester), através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente a exposição à névoa salina de 420 horas e a exposição à câmara úmida de 400 horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação de Produtos pela ABNT e laudos do IPT, Falcão Bauer, ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação Produtos ABNT Laudos</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:1990 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:1987 (Determinação da espessura do revestimento por processo não</p>			
--	---	--	--	--



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

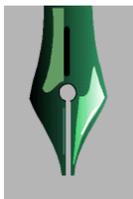
	<p>destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns. Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng. de Segurança do Trabalho.</p>			
03	<p>Armário baixo medindo 800 largura x 500 profundidade x 730mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), carvalho hannover, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 1 prateleira regulável.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado.</p> <p>Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, carvalho hannover. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos: Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas. Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a</p>	03		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

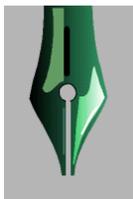
	<p>atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
04	<p>Mesa de reunião redonda com diâmetro de 1200mm, composto de superfície de trabalho, pedestal e base. Superfície confeccionada em madeira industrializada, MDP, com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, com encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto e bordas ativas em poliestireno reto na cor do laminado carvalho hannover.</p> <p>As bordas retas deverão ter raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário.</p> <p>Estrutura formada por pedestais e base em aço confeccionado em aço em formato quadrado com as vértices arredondadas medindo 550 x 550mm com 6,35mm de espessura, com 4 espaçadores fabricados com tubo de aço trefilado com 9,35mm de diâmetro x 60mm de comprimento soldados na base próximo as vértices equidistantes a 90º um do outro para permitir acesso dos cabo ao pedestal.</p> <p>O pedestal deverá ser formado por um tubo de aço medindo 539mm de altura x 120mm de espessura e parede de 2,85mm, que é acoplado a um cone de aço medindo 114,3mm na base inferior, 278mm na base superior e uma aba de 48,5mm ficando a base superior com diâmetro final de 380mm, com uma espessura de 4mm e altura entre base inferior e superior de 160mm, que receberá caixa de tomada (quando utilizado).</p> <p>As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p>	01		



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

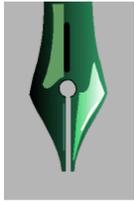
	<p>Deverão ser apresentados laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y)".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Lauda que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
05	<p>Armário alto medindo 800 largura x 500 profundidade x 1660mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), carvalho hannover, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 3 prateleiras reguláveis.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado.</p> <p>Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, carvalho hannover. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas deverão ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster)</p>	01		



FAPUE Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

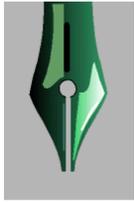
	<p>através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420 horas e à exposição à câmara úmida de 400 horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
06	<p>Mesa de trabalho com formato em “L” medindo 1400x1400x600x600mm, superfície de trabalho confeccionado em madeira industrializada MDP com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor argila, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto com 1mm de espessura e bordas ativas em poliestireno de alto impacto reto com 2 mm de espessura e raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário, estas bordas deverão ser na cor do laminado. Provido de buchas metálicas para parafuso ¼” para fixação dos pedestais.</p> <p>Estrutura formada por pedestais laterais cor preto charcoal, constituído de "corpo" e "base" em aço, medindo 705mm altura x 250mm de largura e profundidade de 40mm, base do pedestal deverá ser em aço carbono com 3,05 mm de espessura, dobrado em formato “U” e com extremidades arredondadas, com 80 mm de largura, duas abas com 20mm de altura em sua parte reta e extremidades arredondadas com raio 35mm, com comprimento de 640mm.</p>	06		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

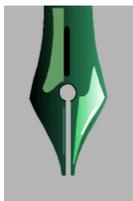
<p>Nas extremidades deverão ter 2 niveladores redondos em plástico injetado, com diâmetro 70mm, e altura de 20mm, com regulagem para desnível do piso.</p> <p>Corpo conjunto fabricado com dois perfis de aço estampado formando uma geometria tubular, com extremidades arredondadas, sendo cada perfil com 75 mm de largura e 40 mm de profundidade em aço com 0,9 mm de espessura e 2 tampas também fabricados em aço com 0,75mm de espessura, a tampa que se posicionará no lado externo deve ser fixa e a que se posicionará no lado interno removível através de saque frontal, utilizada para a passagem do cabeamento. Na face superior deve ser parafusada uma chapa #14 (1,9mm) para fixação do tampo. A medida final do corpo deve ser 250mm de largura x 40mm de profundidade.</p> <p>Pedestal de Ângulo cor preto charcoal, corpo fabricado com aço estampado com uma geometria específica para receber uma tampa removível, também de aço na face interna.</p> <p>Retaguardas em aço carbono SAE 1008/1010, cor argila, chapa 18, 1,25mm de espessura, estampado em formato "Z", com 300mm de altura e com aba superior de 10mm, no sentido externo e aba inferior com 2 dobras medindo uma com 28mm no sentido interno e a 2ª dobra com 10mm, no sentido altura. A retaguarda deve possuir ainda 2 abas laterais com 20mm de largura para fixação da retaguarda.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT.</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição à névoa salina), garantindo uma resistência à exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição à atmosfera úmida), garantindo uma resistência à exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que</p>			
--	--	--	--



FAPUE Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

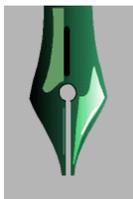
	<p>não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y)".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p> <p>Deverá ainda ser apresentado certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
07	<p>Armário baixo medindo 800 largura x 500 profundidade x 730mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor argila, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 1 prateleira regulável.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado.</p> <p>Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100º. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, cor argila. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p>	03		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

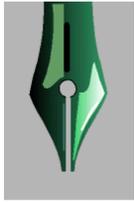
	<p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y)".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudos que garantam atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
08	<p>Armário alto medindo 800 largura x 500 profundidade x 1660mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor argila, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 3 prateleiras reguláveis.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado. Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, cor argila. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e</p>	03		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

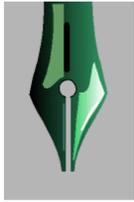
	<p>resistente à exposição a nevoa salina de 420 horas e à exposição à câmara úmida de 400 horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
09	<p>Armário alto medindo 800 largura x 500 profundidade x 1980mm altura, confeccionado em madeira industrializada de alta densidade, MDP, revestido, nas duas faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP), carvalho hannover, com duas portas e base estruturada em aço com sapatas niveladoras, 4 prateleiras reguláveis.</p> <p>Corpo, laterais e fundo com 18 mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, de 1 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Tampo de 25 mm de espessura, com encabeçamento das bordas em poliestireno liso de 2,0 mm de espessura, na cor do laminado.</p> <p>Porta com 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto (1mm de espessura) na cor do laminado.</p> <p>Puxadores embutidos injetados em polipropileno. Dobradiça com ângulo de abertura de 100°. Fechadura frontal tipo cilindro com fechamento por lingueta para armário baixo.</p> <p>Prateleira com 18 mm de espessura, com bordas retas em poliestireno, de 1 mm de espessura, na cor do laminado, carvalho</p>	01		



FAPeU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

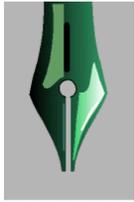
	<p>hannover. Com altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 40 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados certificação de produtos ou laudos do IPT, Falcão Bauer ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO. Norma NBR 13961:2010 (Móveis para escritórios – Armários).</p> <p>Laudos:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões “X0” e nenhum destacamento na intersecção “Y”.</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 40 microns.</p> <p>Laudo que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.^o de Segurança do Trabalho.</p>			
10	<p>Mesa de trabalho com formato em “L”, medindo 2400x2000x900x600mm com 730mm altura, composto de superfície de trabalho (tampo), retaguarda e estrutura (pedestais laterais e canto). Superfícies confeccionadas em madeira industrializada MDP com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, carvalho hannover, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto com 1mm de espessura e bordas ativas em poliestireno de alto impacto reto com 2 mm de espessura e raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário, estas bordas devem ser na cor do laminado. Provido de buchas metálicas para parafuso ¼” para fixação dos pedestais. Pedestais Finais com corpo em aço com dois</p>	01		



FAPeU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

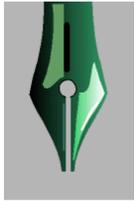
<p>tubos estriados em alumínio para apoio da superfície, o pedestal final em forma retangular medindo 600 largura x 65 espessura x 705mm altura, serão instalados nas extremidades, acolhendo o excesso de fios e cabos, possuindo placa de fechamento em aço de saque frontal para acesso do compartimento. Pedestal Octogonal em alumínio com furos para encaixe de mão francesa em ângulo com <i>beamclamp</i> e dois perfis estruturais sólidos em alumínio de secção retangular com 50mm espessura x 166mm altura, medindo 1700/2400mm com ranhuras horizontais para fixação de mãos francesas e suporte de fios, ligando um pedestal ao outro através <i>beamclamp</i> nas extremidades, funcionando com uma viga. Mãos francesas sustentarão as superfícies de trabalho quando conectadas aos pedestais octogonais e a extrusão através de <i>beamclamp</i>. Suporte para fios encaixados na ranhuras horizontais do perfil estrutural. Cor preto Charcoal.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT.</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição à névoa salina), garantindo uma resistência à exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição à atmosfera úmida), garantindo uma resistência à exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y").</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudos que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>			
--	--	--	--



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

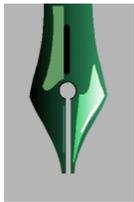
	Deverá ainda ser apresentado certificação FSC para o os produtos em madeira.			
11	<p>Mesa de reunião redonda com diâmetro de 1200mm, composto de superfície de trabalho, pedestal e base. Superfície confeccionada em madeira industrializada, MDP, com 25mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, com encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto e bordas ativas em poliestireno reto na cor do laminado carvalho hannover.</p> <p>As bordas retas devem possuir raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário.</p> <p>Estrutura formada por 4 pedestais tubulares em aço com rodindas, cor preto charcoal.</p> <p>As partes metálicas devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y)".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudos que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p>	01		
12	<p>Mesa de reunião retangular medindo 2700x1000mm, superfície confeccionado em madeira industrializada, MDP com 25 mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor argila, com encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto e bordas ativas em poliestireno reto na cor do laminado.</p>	01		



FAPÉU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

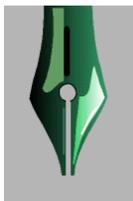
	<p>As bordas retas devem possuir raio de 2,5mm na borda de aproximação com o usuário. Provido de buchas metálicas para parafuso 1/4" para fixação dos pedestais.</p> <p>Estrutura formada por pedestais e retaguardas em aço.</p> <p>Pedestal lateral cor preto charcoal constituído de "corpo" e "base" em aço, medindo 705 mm altura x 250 mm de largura e profundidade de 40 mm, a base do pedestal deverá ser em aço carbono com 3,05 mm de espessura, dobrado em formato "U" e com extremidades arredondadas, com 80 mm de largura, duas abas com 20 mm de altura em sua parte reta e extremidades arredondadas com raio 35 mm, com comprimento de 640 mm. Nas extremidades devem possuir dois niveladores redondos em plástico injetado, com diâmetro 70 mm, e altura de 20 mm, com regulagem para desnível do piso, tendo um comprimento compatível com a profundidade da mesa que será utilizada, conforme abaixo:</p> <p>As extremidades devem possuir dois niveladores redondos em plástico injetado, com diâmetro 80 mm, e altura de 20 mm, com regulagem para desnível do piso.</p> <p>Corpo: Conjunto fabricado com dois perfis de aço estampado formando uma geometria tubular, com extremidades arredondadas, sendo cada perfil com 75 mm de largura e 40 mm de profundidade em aço com 0,9 mm de espessura e dois tampas também fabricados em aço com 0,75mm de espessura, a tampa que se posicionará no lado externo deve ser fixa e a que se posicionará no lado interno removível através de saque frontal, sendo utilizada para a passagem do cabeamento. Na face superior deverá ser parafusada uma chapa #14 (1,9mm) para fixação do tampo.</p> <p>A medida final do corpo deve ser 250 mm de largura x 40 mm de profundidade.</p> <p>Retaguarda Estrutural em aço carbono SAE 1008/1010, cor argila, chapa 18, 1,25mm de espessura, estampado em formato "J", medindo 28 mm largura x 300 mm de altura, fazendo a ligação entre os pedestais e permitindo acoplar o suporte de fios como acessório para a condução dos fios.</p> <p>As partes em aço devem ser tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.</p> <p>Espessura da tinta acima de 70 microns e</p>			
--	---	--	--	--



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

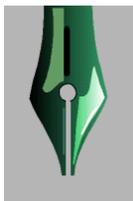
	<p>resistente à exposição a nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.</p> <p>Deverão ser apresentados Certificação do Produto ABNT e laudos do IPT ou outro laboratório credenciado pelo INMETRO conforme abaixo:</p> <p>Certificação de Produto ABNT.</p> <p>Norma NBR 8094:1983 (Corrosão à exposição a névoa salina), garantindo uma resistência a exposição de 420 horas.</p> <p>Norma NBR 8095:1983 (Corrosão à exposição a atmosfera úmida), garantindo uma resistência a exposição de 400 horas.</p> <p>Norma NBR 11003:2010 (Verificação da aderência da camada de tinta), garantindo que não haverá nenhum destacamento ao longo das incisões "X0" e nenhum destacamento na intersecção "Y".</p> <p>Norma NBR 10443:2008 (Determinação da espessura do revestimento por processo não destrutivo), garantindo espessura mínima da tinta em 70 microns.</p> <p>Laudos que garanta atendimento a NR 17 – Norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, realizado por laboratório credenciado ou por Eng.º de Segurança do Trabalho.</p> <p>Deverá ainda ser apresentada certificação FSC para o os produtos em madeira.</p>			
13	<p>Cadeira fixa sem braços, constituída de encosto com leve ondulação e assento separados, fabricados em compensado de madeira 10mm moldado anatômicamente, estofados com densidade 28kgm³, encosto fixo nas laterais através de parafuso auto atarrachantes embutidos na lateral da estrutura maciça, assento fixo a base trapezoidal, estrutura em ferro trefilado maciço 7,16" dobrado (aço carbono 1045) mecanicamente em viradeira de 200tn formando peça única, estrutura frontal com barra transversal em ferro maciço, permitindo encaixe posterior de suporte para livros sem soldas e encaixe de suporte com prancheta sem soldas. Encosto, contra encosto e assento revestidos em vinil azul marinho, base preta, com deslizadores em nylon injetado, fixados sob pressão com ranhuras para encaixe e junção com outra cadeira permitindo alinhamento de fileiras.</p> <p>Assento com espuma 7mm e encosto com espuma de 5mm.</p> <p>Cadeira com empilhamento 40 unidades em 1200mm de altura.</p> <p>Medidas: 490 largura x 450 profundidade x</p>	11		



FAPEU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

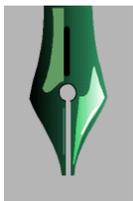
	710mm altura.			
14	<p>Cadeira Giratória com braços reguláveis, assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm, revestido em courino azul marinho. Contra assento com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Encosto médio em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço, em formato anatômico.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldados anatomicamente, com 45mm de espessura, com bordas arredondadas, revestido em courino, tecido ou vinil. Contra encosto com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, travada na coluna por sistema pneumático e na parte superior bucha injetada em poliacetal, pistão a gás com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Suporte do assento feito por mecanismo que permite regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição.</p> <p>O encosto deverá possuir regulagem de altura com ajuste telescópico e sistema de cremalheira, regulagem de inclinação feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição, ou livre flutuação. Mecanismo multifuncional com inclinação do encosto e regulagem de altura do assento através de alavancas independentes. As fixações gerais serão feitas através de porcas garra, fixadas à madeira, e parafusos de ¼ x ¾. Todos componentes metálicos deverão receber tratamento em banho desengraxante,</p>	06		



FAPeU Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	<p>decapagem e fosfatização. Braços em forma de "T", injetado em polipropileno com alma de aço, regulagem de altura em 07 posições através de botão, e apoio de braço fixado, fixados ao assento através de parafusos de $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ e porcas garra fixadas à madeira.</p>			
15	<p>Cadeira giratória com braços reguláveis, assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm, revestido em tecido azul marinho. Contra assento com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Encosto alto com estrutura em aço com revestimento em tela, Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, travada na coluna por sistema pneumático e na parte superior bucha injetada em poliacetal, pistão a gás com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Suporte do assento feito por mecanismo que permita regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição. O encosto deverá possuir regulagem de altura com ajuste telescópico e sistema de cremalheira, regulagem de inclinação feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição, ou livre flutuação. Mecanismo multifuncional com inclinação do encosto e regulagem de altura do assento através de alavancas independentes. As fixações gerais deverão ser feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos deverão receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Braços em forma de "T", injetado em polipropileno com alma de aço, regulagem de altura em 07 posições através de botão, e apoio</p>	02		



F A P E U Fundação de Amparo à Pesquisa e Extensão Universitária

Campus universitário - Trindade - Caixa Postal 5153 - CEP: 88040-970 - Florianópolis - SC
Fones: (48) 3331-7460, 3331-7400 - <http://www.fapeu.com.br>

	de braço fixado, fixados ao assento através de parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ e porcas garra fixadas à madeira.			
VALOR TOTAL LOTE 01 (UM) R\$				

VALOR TOTAL DA PROPOSTA (R\$) (POR EXTENSO)	
--	--

- VALIDADE DA PROPOSTA: _____

OBS: A Proposta deverá englobar todas as despesas relativas ao fornecimento dos serviços, bem como os respectivos custos diretos e indiretos, tributos, despesas fiscais e financeiras e quaisquer outras necessárias ao cumprimento da obrigação. Em caso de omissão deverá ser considerado o estabelecido no Instrumento Convocatório. Nenhuma reivindicação adicional de pagamento ou reajustamento de preços será considerada.

Assinatura do Representante Legal
Cargo/Número do Documento de Identificação